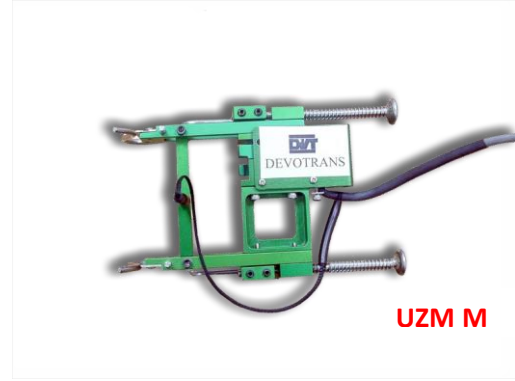


DVT UZM

HASSAS UZAMA ÖLÇERLER (EXTENSOMETER)



HASSAS UZAMA ÖLÇÜMÜNDE KULLANILIR

DVT UZM

TEKNİK ÖZELLİKLER

KULLANILDIĞI ÜRETİM KOLLARI

- Plastik sanayi (UZM K)
- Kauçuk sanayi (UZM K)
- Kompozit plastik sanayi (UZM B)
- Metal sanayi (UZM M)
- Boru sanayi (UZM B)
- Yer döşemesi – Fayans (UZM B)

İLGİLİ STANDARTLAR

- ISO 9967 (UZM B)
- ISO 9969 (UZM B)
- TS 12132 (UZM B)
- TS ISO 37 (UZM K)
- TS EN ISO 6892 (UZM M)

İLGİLİ CİHAZLAR

- Çökme miktarı ölçerler.
- Yüksek ısı ölçerler.
- Video ekstansometreler.

TEKNİK BİLGİLER

- Tüm çekme ve basma cihazlarına uygulanabilir şekilde tasarlanmıştır.
- Ürüne göre çeşitli tutucu ağızlar. (UZM M)
- Bilgisayar destekli grafik çizimi ve deney analizleri.

İSTEĞE BAĞLI İLAVELER

- Soğuk-sıcak deney kabinlerine göre özel üretim.

UZM M için ilk boy ve ölçüm aralıkları

ilk boy L0		ölçüm aralığı	
METRIC		% uzama	LINEARITY
-010M	10.0 mm	±5%	0.10%
-012M	12.5 mm	±10%	
-025M	25.0 mm	+20%/-10%	
-050M	50.0 mm	+25%/-10%	0.15%
-080M	80.0 mm	+50%/-10%	0.2%
-100		+100%/-10%	

050M 080M 0.2% HASSASİYETİNDE

Not: Broşürdeki cihazlarda değişiklik yapma hakkı Devotrans'a aittir. Fotoğraftaki model son model olmayabilir.